

# TURBODISC

- keine Kugellager
- flexible Durchflusswerte
- absolut hygienisch und sicher
- geringer Wartungsaufwand



- Neuentwicklung, patentiertes Design
- FDA- oder ATEX zugleich möglich
- sehr wenige Einzelkomponenten
- gleichmäßiges Reinigungsmuster
- Druckbereich 2 - 4 bar
- Reinigungsdurchmesser bis max. 5 m
- Durchflussmenge zw. 40 - 245 lpm
- auch verfügbar als CHEMIDISC Variante
- wartungsfrei für viele Jahre



Der TURBODISC ist ein schnell rotierender Behälterreiniger der perfekt für den Ersatz von statischen Sprühkugeln geeignet ist. So kann der Flüssigkeitsverbrauch oder der Zeitaufwand für eine Reinigung oftmals erheblich minimiert werden.

Im Betrieb treibt das Reinigungsmedium den Rotor an, der reibungsfrei und mit hoher Geschwindigkeit auf einem Lager aus Reinigungsflüssigkeit rotiert. Diese verwandelt sich in viele energiereiche Tropfen, die mit hoher Geschwindigkeit gleichzeitig gegen alle Bereiche rund um die Reinigungsdüse geschleudert werden. Es wird ein kugelförmiges Spritzbild rund um die Düse erzeugt.

TURBODISC Tankreiniger sind ideal für die Prallsplüfung und können in jedem Winkel betrieben werden. Durch das Gleitlagersystem des TURBODISC können diese Düsen oft über Jahre hinweg nahezu Verschleißfrei eingesetzt werden. Der TURBODISC verspricht auch bei Verwendung mit Druckluft oder Heißdampfsterilisation und hohen Temperaturen außergewöhnliche Standzeiten.

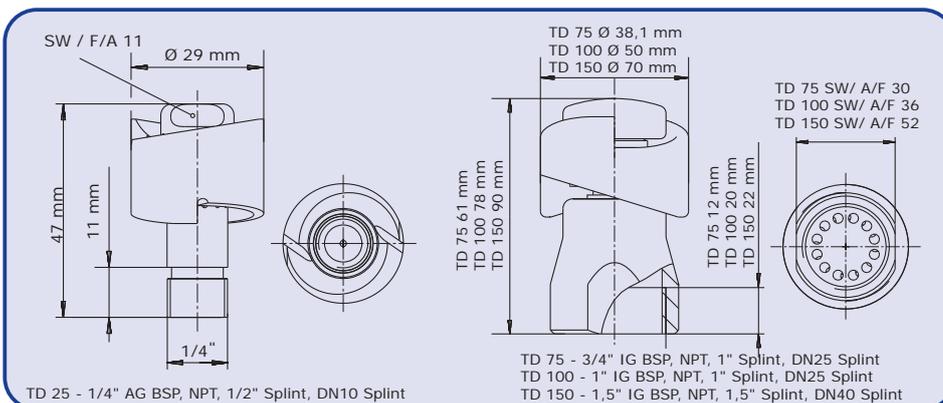
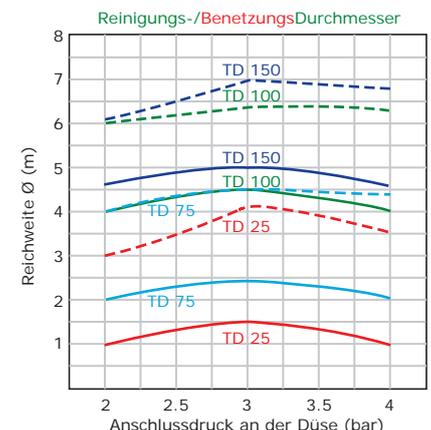
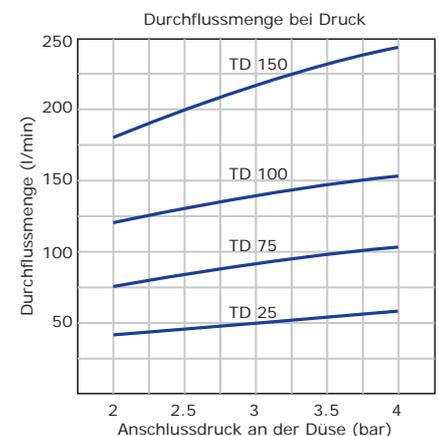
Der TURBODISC ist auch aus Kunststoff als CHEMIDISC und in einem konischen Trichter als TURBOCW25/75 für die Reinigung von Zielbereichen erhältlich. Es steht eine große Typenauswahl in unterschiedlichen Größen und Ausführungen zur Verfügung.

Einsatzbereiche: Brauerei-, Getränke-, Milchverarbeitungs-, Lebensmittel-, Pharma-, Chemische - und Transportindustrie.

Spülung und Reinigung von Behältern, Tanks oder Anlagenteilen verschiedener Dimensionen, Prozessbehälter, Reaktoren, Trockner, Granulierapparate, Lagertanks, Beschichtungsmaschinen und Tankcontainer.

## Technische Daten:

max. Reinigungsdurchmesser:	TD25/75/100/150, 1,5/2,4/4,5/5 Meter
Spritzbild:	360° und 180° auf-, abwärts
Druckbereich:	2 - 4 bar
Durchflussmenge:	TD25 40 - 60 LPM, TD75 75 - 105 LPM, TD100 120 - 158 LPM, TD150 180 - 245 LPM (2,4 - 14,7 m³/h)
Einbauöffnung:	TD25/75/100/150, min. Ø 31/41/55/75 mm
Bevorzugte Einbaulage:	beliebig
Gewicht:	TD25/75/100/150, ca. 0,05/0,19/0,44/0,95 KG
Werkstoffe:	Edelstahl 316L (1.4404), C.PTFE, PTFE, C.PEEK, PEEK, Hastelloy C22
Anschlussypen:	BSP/NPT IG (TD25 BSP/NPT AG), DN/ZOLL Splint
Düseneneigenschaft:	drehende Rotorscheibe
Zertifikate:	3.1, 2.2, ATEX, FDA, Lebensmittelzulassung, EU 1935/2004
max. Betriebstemperatur	95°C (203°F)
max. Umgebungstemperatur:	140°C (284°F), 30Min.



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 21.07.2014-71427321893-1888948-71042)