

SMW 100

- FDA / EHEDG-konform
- Überwachung von Orbitalreinigern
- Überwachung von Rotationsdüsen
- hohe Prozesssicherheit



- kostengünstige Anschaffung/Installation
- zuverlässiges Messprinzip
- umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten
- höchster Hygienestandard
- medienberührte Teile aus PEEK
- einfach Nachrüsten für bestehende Reiniger
- Anschweißadapter im Lieferumfang



Der SMW 100 ist ein Sensor zur Überwachung von rotierenden Reinigungsgeräten. Im Betrieb wird die Flüssigkeitsverteilung einer Reinigungsdüse kontinuierlich überprüft. Dabei wird ein permanentes Statussignal an eine Steuerungseinheit ausgegeben. Der patentierte SMW 100 Sensor ist in seiner Funktionsweise einzigartig. Der Sensor arbeitet nach einem kapazitiven Messprinzip und ist so in der Lage, Fehlverhalten während des Reinigungsprozesses innerhalb kürzester Zeit anzuzeigen. Sollte innerhalb einer Zeit von beispielsweise 20 Sekunden kein Flüssigkeitsstrahl am Sensor vorbeilaufen oder keine Flüssigkeitsbeschwallung stattfinden, gibt der Sensor ein Fehlersignal aus. Optional kann das System durch erweiterte Elektronik zur Erfassung jedes einzelnen Flüssigkeitsstrahls konfiguriert werden. So kann beispielsweise auch der Verlauf jeder einzelnen Düse eines Orbitalreinigers erfasst werden.

Der SMW 100 ist geeignet für die Überwachung von Orbitalreinigern der neuesten Generation. Dazu gehören Cyclone, Twister, Typhoon, Tempest, Tornado 2, Tornado 4, Torrent und TMC. Das intelligente Messprinzip des SMW 100 ermöglicht ebenso die Überwachung von langsam rotierenden Sprühkugeln. Die Sprühkugeln der Turbo SSB Reihe können mit dem SMW 100 überwacht werden. Der SMW 100 ist FDA- und EHEDG-konform und wird äußerst hygienesicher auf einem Flansch oder in der Tankwandung montiert. Durch Einsatz eines SMW 100 in einer Produktionsanlage kann ein hoher Grad an Prozesssicherheit erreicht werden. Wir bieten ein innovatives Sortiment an Lösungen.

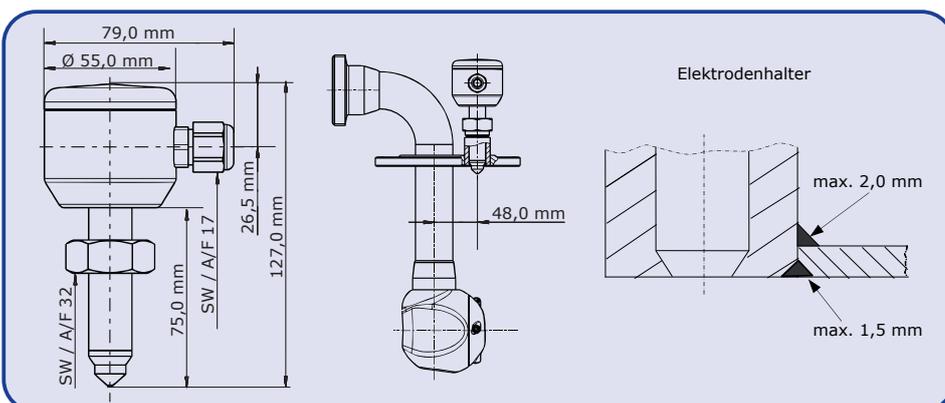
Beachten Sie alternativ unser Produkt Vericlean zur Überwachung unserer Orbitalreiniger bis hin zur Überwachung vieler am Reinigungsprozess beteiligter Komponenten.

Technische Daten:

Betriebsdruck:	max. 10 bar
Werkstoff:	1.4305, PEEK
Versorgungsspannung:	18...32 V DC
Eigenstrombedarf:	< 20 mA
Ausgangssignal aktiv:	max. 50 mA PNP
Einschaltverzögerung:	< 0,3 s
Ansprechzeit:	< 75 ms
Schutzart:	IP 65/67
Bemessungstemperatur:	25°C
Umgebungstemperatur:	-10...+70°C
Betriebstemperatur:	0...100°C
CIP-/SIP-Reinigungstemperatur:	0...150°C, max. 30Min.

Zur Verwendung in Wasser und wasserbasierenden Reinigungsflüssigkeiten:

Kinematische Viskosität:	1,004x10 m ² /s
Leitwert:	0,05 S/m



Tempest mit Überwachungssensor SMW 100



Artikelnummern:
inklusive Anschweißmuffe 222-000015
ohne Anschweißmuffe 222-000013

Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 28.02.2022-71427321893-1888948-71042)