

Hochdrucklanzen



- kompatibel zu vorhandenen Hochdruckreinigern
- einfach und sicher zu verwenden
- lösungsmittelbeständige Ausführung
- explosionsgeschützte Variante erhältlich



- kompaktes System für IBC Reinigung
- erhältlich mit passenden Halterungen
- Antrieb: 220V E-Motor, Turbine oder Luft
- 2-4 Düsen für rundum 360° Reinigung
- geeignet bis max. 250 bar Druck
- Betrieb mit geringen Flüssigkeitsmengen
- für eine schnelle und zuverlässige Reinigung
- auch in FDA- oder Ex-konformer Ausführung



IBC Tankreinigung mit Hochdrucklanze



3D 360° Spritzbild

Wir bieten hochqualitative Hochdruck-Reinigungstechnik. Unsere Hochdrucklanzen sind aus Edelstahl gefertigt und werden mit hochwertigen Kunststoffen ausgestattet. Hochdrucklanzen arbeiten mit einem sich dreidimensional drehenden Spritzkopf, angetrieben durch einen Elektro-, Druckluft- oder wasserhydraulischen Motor. Durch eine orbitale Bewegung beider Drehachsen bildet sich ein 360-Grad-Spritzmuster, dass die Behälterinnenwandung eines IBC Containers oder sonstigen Tanks komplett abdeckt.

Eine umfangreiche Auswahl an Spritzkopftypen ermöglicht den Einsatz dieser Geräte in den unterschiedlichsten Anwendungen. Die Spritzköpfe können mit 2, 3 oder 4 Düsen Voll- oder Flachstrahldüsen mit unterschiedlichen Fördermengen und Spritzwinkeln ausgestattet werden. Die Fördermenge wird an die Leistung des verwendeten Hochdruckaggregates angepasst. Für hygienesensible Anwendungen in der Lebensmittel-, chemischen- oder pharmazeutischen Industrie ist ein abgedichteter Spritzkopf erhältlich, der auch den Spritzkopf zusätzlich vor Verschmutzungen schützt. Zum Schutz des Rotationskopfes vor Beschädigungen kann eine Schutzhaube oder ein feststehender Schutzkäfig installiert werden.

Die Verwendung dieser Geräte ist einfach, diese Hochdruckreiniger lassen sich an nahezu jedes handelsübliche Hochdruckaggregat und jede stationäre Hochdruckpumpe anschließen. Die Schaftlänge eines Geräts kann je nach Bedarf und Gerätetyp zwischen 140mm und 4000mm ausgeführt werden.

Druckluft- und wasserhydraulisch angetriebene Varianten sind für die Verwendung in EX-Zonen geeignet, FDA Konformität ist ebenso möglich. Für einfache Handhabung und Installation wird eine umfangreiche Palette an Zubehör angeboten. Optional bieten wir Ihnen Sonderflansche und Schiebeflansche für die dauerhafte Installation in Behältern an.

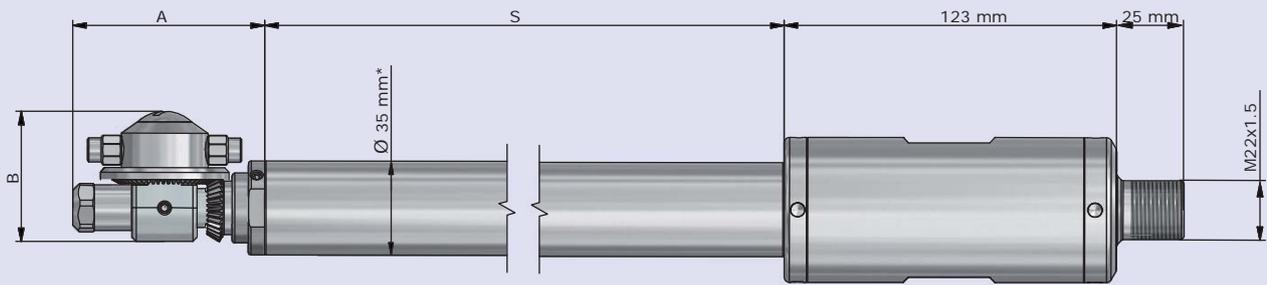
Allgemeine technische Daten:

max. Reinigungsdurchmesser:	5 Meter
Spritzbild:	360° (270° Typ W, 180° auf Anfrage)
Druckbereich:	max. 250 bar, (geräteabhängig)
Durchflussmenge:	8 - 200 LPM (0,5 - 12,0 m ³ /h)
Einbauöffnung:	40 - 86 mm (geräteabhängig)
Bevorzugte Einbaulage:	beliebig
Gewicht:	(geräteabhängig)
Werkstoffe:	Edelstahl 316L, 304, PTFE, PEEK, EPDM, FKM, FFPM
Anschluss:	3/8", M22x1,5", weitere a. Anfrage
Düsenbestückung:	2 bis 4 Düsen, 0°, 5°, 15°
Zertifikate:	3.1, 2.2, ATEX, FDA
max. Betriebstemperatur	max. 120°C (248°F)



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Dies ist kein Produkt von GEA Breconcherry. (Stand: 01.11.2019-71427321893-1888948-71042)

Hochdrucklanze HL-H mit Wasserantrieb Abmessungen

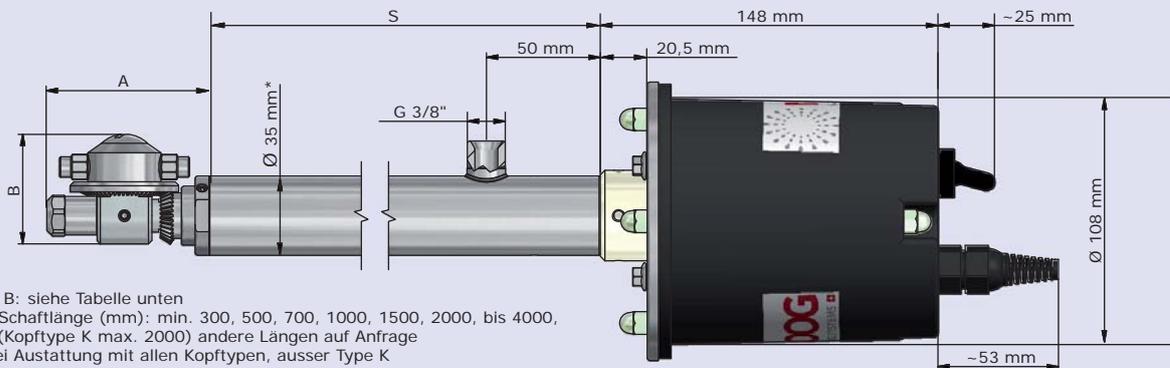


A + B: siehe Tabelle unten

S - Schaftlänge (mm): min. 140, 170, 300, 700, 1000, 1500, 2000, bis 4000, (Kopftype K max. 2000) andere Längen auf Anfrage

* bei Ausstattung mit allen Kopftypen, ausser Type K

Hochdrucklanze HL-E mit Elektroantrieb Abmessungen

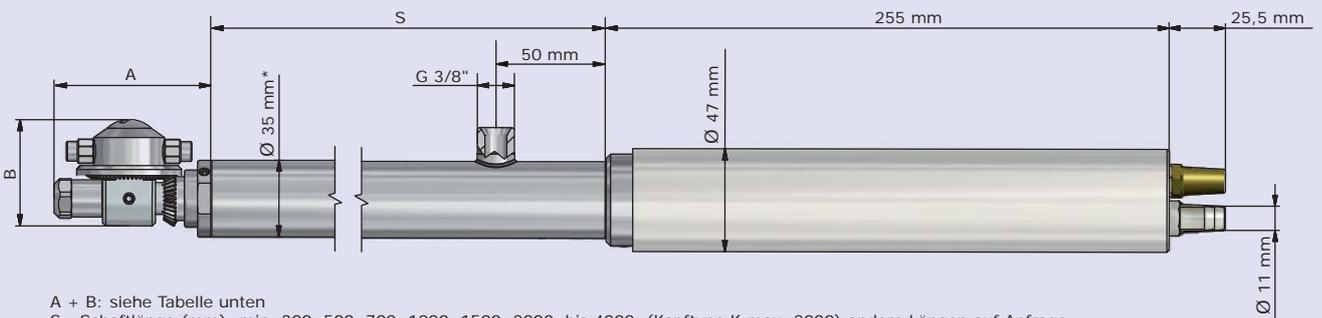


A + B: siehe Tabelle unten

S - Schaftlänge (mm): min. 300, 500, 700, 1000, 1500, 2000, bis 4000, (Kopftype K max. 2000) andere Längen auf Anfrage

* bei Ausstattung mit allen Kopftypen, ausser Type K

Hochdrucklanze HL-A mit Luftdruckantrieb Abmessungen



A + B: siehe Tabelle unten

S - Schaftlänge (mm): min. 300, 500, 700, 1000, 1500, 2000, bis 4000, (Kopftype K max. 2000) andere Längen auf Anfrage

* bei Ausstattung mit allen Kopftypen, ausser Type K

	Type K	Type 55	Type 40	Type D	Type H	Type W
A (mm)	77	71	71	65	66	xx
B (mm)	37,15	48,4	40	72	52	xx
C (mm)	37	47,5	40	65	52,4	xx
S (mm) *	max. 2000	max. 4000				
S Ø (mm) **	27	35	35	35	35	35

* Schaftlänge

** Schaftdurchmesser

Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Dies ist kein Produkt von GEA Breconcherry. (Stand: 01.11.2019-71427321893-1888948-71042)



Hochdrucklanze HL-H mit Wasserantrieb

Die Antriebsvariante HL-H mit wasserhydraulischem turbinenantrieb ist der neueste Stand der Technik. Der Antrieb des Spritzkopfes erfolgt durch die durchströmende Flüssigkeit erzeugt durch einen Hochdruckreiniger oder eine Hochdruckpumpe. Die Drehgeschwindigkeit des Rotationskopfes kann durch Anpassungen der Wasserturbine reguliert werden. Vorteil dieser Gerätevariante ist, dass eine zweite Zuleitung (Stromkabel/Druckluftkabel) komplett entfällt. Das macht die Handhabung des Gerätes sehr einfach und bietet höchste Sicherheit. Die Antriebsvariante HL-H ist unsere empfohlene Antriebsvariante.

HL-H Wasserturbine

Druckbereich: max. 200 bar
Durchflussmenge: max. 80 lpm
Flüssigkeitsanschluss: M22x1,5
Betriebstemperatur: max. 90°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 140 mm
Werkstoff: Edelstahl

Vor- und Nachteile

Vorteil: keine zusätzliche Kabel/Schläuche
Vorteil: einfache Anwendung, hohe Sicherheit
Vorteil: Sicherheit in ATEX Bereichen
Nachteil: Druckbegrenzung auf max. 200 bar
Nachteil: Betriebstemperatur max. 90°C



Optionen

Adapter auf 3/8" Flüssigkeitsanschluss
Winkeladapter

Hochdrucklanze HL-E mit Elektroantrieb

Die Antriebsvariante HL-E ist die bisher meistverkaufte und hoch bewährte Antriebsvariante für diese Hochdrucklanzen. Für den Betrieb des Gerätes wird eine Stromverkabelung benötigt. Es können verschiedene Getriebe gewählt werden, um die Umdrehungsgeschwindigkeit optimal zu beeinflussen. Für eine sichere Anwendung in feuchten oder rauen Umgebungen wird eine Edelstahlschutzhaube empfohlen. Durch den Elektroantrieb kann die Hochdrucklanze mit bis zu 250 bar und 150°C eingesetzt werden. HL-E Geräte sind langlebig, sehr robust und werden seit vielen Jahren von zufriedenen Kunden eingesetzt.

HL-E Elektroantrieb

Druckbereich: max. 250 bar
Durchflussmenge: max. 80 lpm
Flüssigkeitsanschluss: 3/8"
Betriebstemperatur: max. 150°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm
Werkstoff: Kunststoffe, Elektrik
Spannungen: 230V; 56W; 50Hz; 11U/min,
(115 VAC, 48 VAC, 24 VAC)

Vor- und Nachteile

Vorteil: verschiedene Spannungsvarianten möglich
Vorteil: verschiedene Getriebe erhältlich
Vorteil: hohe Temperatur und Druckbeständigkeit
Nachteil: Stromverkabelung notwendig
Nachteil: keine ATEX tauglichkeit



Optionen

Adapter auf M22x1,5 Flüssigkeitsanschluss
Edelstahl Schutzgehäuse, Winkeladapter,
Gummispritzschutz, etc.

Hochdrucklanze HL-A mit Luftdruckantrieb

Für Anwendungen bei denen die Hochdrucklanze mit Druckluft angetrieben werden soll, bieten wir die Gerätevariante mit hochwertigen Druckluftantrieben renommierter Hersteller an. Die Rotationsgeschwindigkeit des Spritzkopfes kann durch die Zuluft gesteuert werden. Vorteile dieses Antriebs findet sich vor allem bei dauerhaften Installationen in explosionsgefährdeter Umgebung. Hochdrucklanzen mit Druckluftantrieb können mit Temperaturen zu 150°C und 250 bar Druck eingesetzt werden.

HL-A Druckluftantrieb

Druckbereich: max. 250 bar
Durchflussmenge: max. 80 lpm
Flüssigkeitsanschluss: 3/8"
Betriebstemperatur: max. 150°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm
Werkstoff: diverse

Vor- und Nachteile

Vorteil: Geschwindigkeitsregelung möglich
Vorteil: hohe Temperatur und Druckbeständigkeit
Vorteil: Sicherheit in ATEX Bereichen
Nachteil: Druckluftanschluss notwendig



Optionen

Adapter auf 3/8" Flüssigkeitsanschluss
Winkeladapter

Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Dies ist kein Produkt von GEA Breconcherry. (Stand: 01.11.2019-71427321893-1888948-71042)

Spritzkopftyp 55

Der Spritzkopf Typ 55 ist der allseits empfohlene Standardspritzkopf, geeignet für nahezu alle Anwendungen. Der Spritzkopf ist aus Edelstahl gefertigt und dadurch äußerst robust und langlebig. Es ist eine Düsenbestückung von 2, 3 oder 4 Düsen möglich. Der Spritzkopf erzeugt ein 360° Spritzbild, die Rotationsgeschwindigkeit ist abhängig von der Antriebsart sowie. Die Verwendung dieses Spritzkopfes ermöglicht den Einsatz von Hochdruckkanzen mit der Typen HL-A und HL-E bei bis zu 120°C.

Spritzkopftyp R55

Spritzbild: 360°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 250 bar
Fördermenge: max. 50 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm /140 mm (HL-H)
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

Düsenbestückung: 2, 3 oder 4 Düsen
Düsengewinde: 1/8"
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl
5° Flachstrahl
15° Flachstrahl

Fördermengen

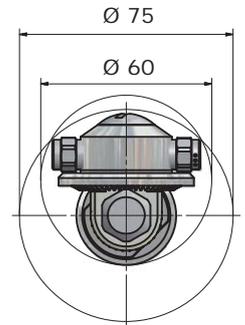
Die Fördermengen bei Druck sind der Düsentabelle zu entnehmen.

Optionen

Schutzkäfig, Spritzkopfabdeckung



Einbauöffnung
Ø > 60mm (bei automatischem Ein-/Ausfahren Ø > 75 mm)



Spritzkopftyp 40

Der Spritzkopf Typ 40 ist eine kleinere Variante des Typ 55. Bei diesem Spritzkopf sind die Düsen innerhalb der Düsenplatte versenkt, wodurch eine Installation in kleinere Öffnungen möglich ist. Dieser Spritzkopf ist aus Edelstahl gefertigt und sehr robust, und findet seine Anwendung vorallem in kleineren Behältern mit kleinerer Einbauöffnungen.

Spritzkopftyp R40

Spritzbild: 360°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 250 bar
Fördermenge: max. 50 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

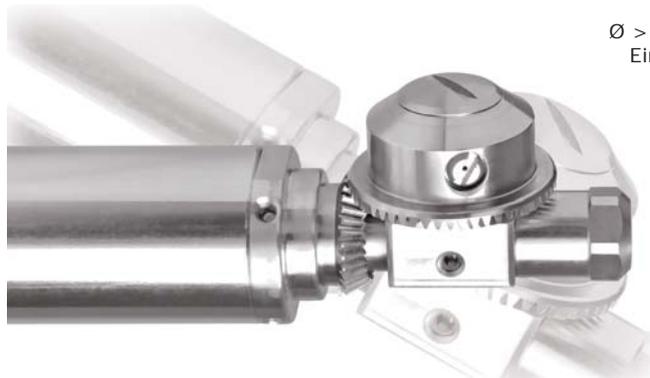
Düsenbestückung: max. 4 Düsen
Düsengewinde: M6
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl
5° Flachstrahl
15° Flachstrahl

Antrieb

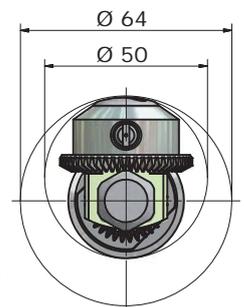
Wasserhydraulisch, elektrisch, oder Druckluft

Optionen

Schutzkäfig



Einbauöffnung
Ø > 50 mm (bei automatischem Ein-/Ausfahren Ø > 64 mm)



Spritzkopftyp D

Der Spritzkopf Typ D ist ein doppelter R55 Spritzkopf. Durch die Verwendung von 2 Düsenplatten entstehen 2 x 2 entgegenseitlich verlaufende Wasserstrahlen. Dies gewährt einen sehr gründlichen Reinigungseffekt und ermöglicht ebenso eine schnelle Reinigung auch mit Fördermengen von bis zu 80 Litern/Minute. Der Spritzkopf ist aus Edelstahl gefertigt, extrem robust und kann bis 200 bar betrieben werden.

Spritzkopftyp R55

Spritzbild: 360°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 200 bar
Durchflussmenge: max. 80 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm /140 mm (HL-H)
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

Düsenbestückung: max. 2 x 2 Düsen
Düsengewinde: 1/8"
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl
5° Flachstrahl
15° Flachstrahl

Antrieb

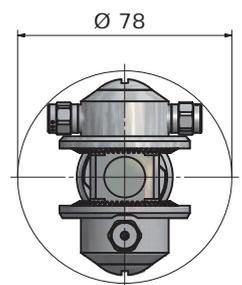
Wasserhydraulisch, elektrisch, oder Druckluft

Optionen

Schutzkäfig



Einbauöffnung
Ø > 78 mm



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Dies ist kein Produkt von GEA Breconcherry. (Stand: 01.11.2019-71427321893-1888948-71042)

Spritzkopftyp H

Der Spritzkopf Typ H ist ein abgedichteter Spritzkopf, bei dem die Antriebskomponenten in einem Edelstahlgehäuse eingebettet sind. Dieser Spritzkopf erfüllt höchstmögliche Hygieneansprüche und ist optimal für die dauerhafte Installation in pharmazeutischen, chemischen oder anderen hygienesensiblen Industriebereichen geeignet. Das Gehäuse des Spritzkopfes schützt den Antrieb zuverlässig vor Verschmutzungen und Beschädigungen. Das Gerät ist mit FDA konformen Dichtungen erhältlich.

Spritzkopftyp H

Spritzbild: 360°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 250 bar
Durchflussmenge: max. 50 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm /140 mm (HL-H)
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

Düsenbestückung: 2 Düsen
Düsengewinde: 1/8"
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl
5° Flachstrahl
15° Flachstrahl

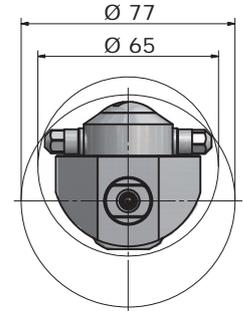
Antrieb

Wasserhydraulisch, elektrisch, oder Druckluft



Einbauöffnung

Ø > 65 mm (bei automatischem Ein-/Ausfahren Ø > 77 mm)



Spritzkopftyp K

Der Spritzkopf Typ K ist der kleinste 360° Spritzkopf. Dieser Edelstahl-Spritzkopf verfügt über 2 versenkte M4 Düsen. Er kann bereits durch eine 40 mm Öffnung in Behälter oder Fässer eingeführt werden. Der Spritzkopf Typ K findet seine Verwendung hauptsächlich dann, wenn andere Spritzkopftypen nicht durch die Öffnung passen. Die Anwendung ist bei diesem Spritzkopf auf 180 bar und 30 Liter pro Minute begrenzt. Die maximale Schaftlänge liegt mit diesem Spritzkopf bei 2000 mm.

Spritzkopftyp R55

Spritzbild: 360°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 180 bar
Durchflussmenge: max. 30 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 2000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm /140 mm (HL-H)
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

Düsenbestückung: 2 Düsen
Düsengewinde: M4
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl

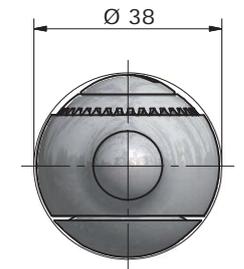
Antrieb

Wasserhydraulisch, elektrisch, oder Druckluft



Einbauöffnung

Ø > 38 mm (bei automatischem Ein-/Ausfahren Ø > 40 mm)



Spritzkopftyp W

Der Spritzkopf Typ W ist ein abgedichteter Spritzkopf mit einem Winkelgehäuse. Die Düsenposition erzeugt lediglich ein 270° Spritzbild, welches mit einem Düsenadapter weiter auf 180° reduziert werden kann. Der Spritzkopf Typ W ist optimal für die Segmentreinigung und dauerhafte Installation in Anlagen verschiedenster Industriebereiche. Der Spritzkopf ist aus Edelstahl und sehr hygienisch und robust. Das Gerät kann mit FDA konformen Dichtungen ausgestattet werden.

Spritzkopftyp R55

Spritzbild: 270°
Werkstoff: Edelstahl
Druckbereich: max. 250 bar
Durchflussmenge: max. 50 lpm
Betriebstemperatur: max. 120°C
max. Schaftlänge: 4000 mm
min. Schaftlänge: 500 mm /140 mm (HL-H)
Dichtungen: FPM Viton / FFKM Perfluor / EPDM

Düsenbestückung

Düsenbestückung: 2 Düsen
Düsengewinde: 1/8"
mögliche Düsen: 0° Vollstrahl
5° Flachstrahl
15° Flachstrahl

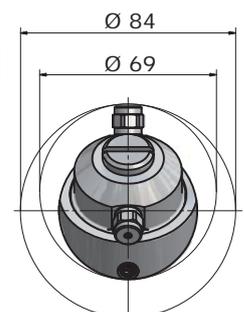
Antrieb

Wasserhydraulisch, elektrisch, oder Druckluft



Einbauöffnung

Ø > 69 mm (bei automatischem Ein-/Ausfahren Ø > 84 mm)



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Dies ist kein Produkt von GEA Breconcherry. (Stand: 01.11.2019-71427321893-1888948-71042)