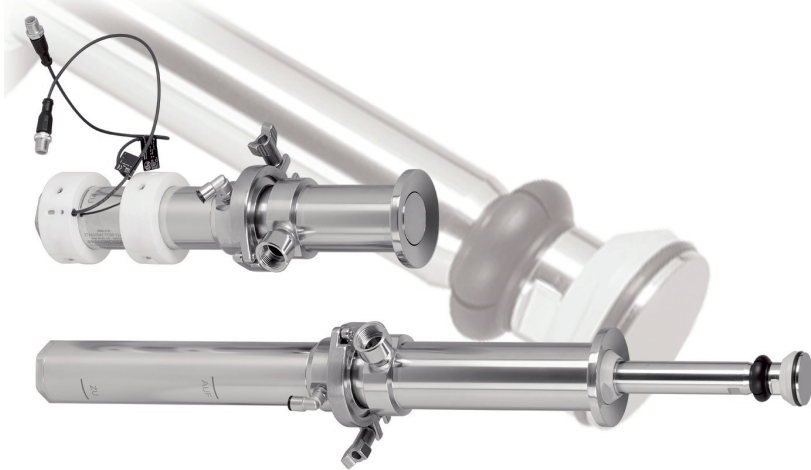




RTAA T50

- Leistungsfähige Rotationsdüse
- Optimiertes hygienisches Design
- Positionsrückmeldung (Offen/Zu)
- Kundenspezifisch konfigurierbar



- FDA-/ATEX-Dokumentation verfügbar
- Luft-/Gasdruck-betätigtes Öffnen/Schließen
- Robuste und vielseitige T50-Rotationsdüse
- Geeignet für isolierte Behälter und Rohrleitungen
- Geeignet für Vakuum- und Druckbehälter
- Verschiedene Hublängen verfügbar
- Verschiedene Sprühbilder/Fördermengen möglich

Der RTAA-Retraktor ist ein hochwertiges, pneumatisch betätigtes, einfahrbares Rotationsdüsen-Reinigungssystem für die hygienische Reinigung von Rohrleitungen, Kanälen und Behältern. Er arbeitet in der Betriebsart AIR/AIR (pneumatisches Aus- und Einfahren) und ist für die Niederdruck-Flüssigkeitsverteilung sowie Reinigungsanwendungen im Bereich von 0,5–5 bar (empfohlen 2–4 bar) ausgelegt. RTAA-Gerätetypen sind mit und ohne Düsenverschluss sowie mit unterschiedlichen Düsentypen erhältlich.

Der RTAA-Retraktor mit T50-Rotationsdüse verfügt über einen Verschlussdeckel, sodass das Düsenystem in Parkposition hygienisch zurückgezogen und verschlossen ist. Im Betrieb erreicht die T50-Rotationsdüse eine rückwärtsgerichtete Sprühverteilung bis 325° mit optimiertem Tropfenbild und einem wirksamen Reinigungsergebnis bis Ø 2,5 m bei einem Sprühkreis bis zu 4,0 m.

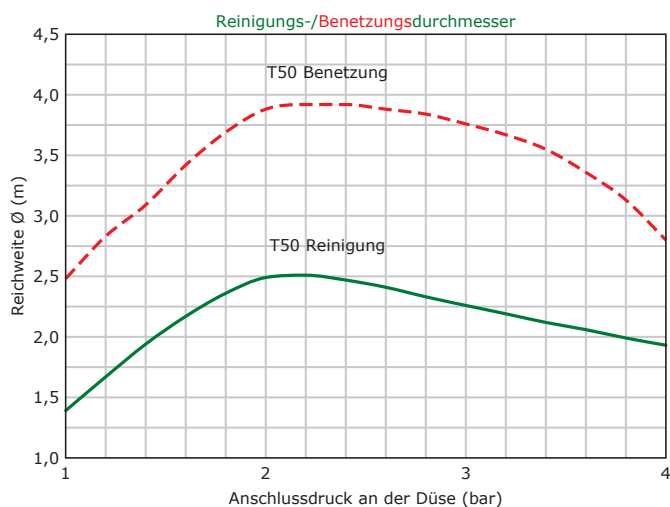
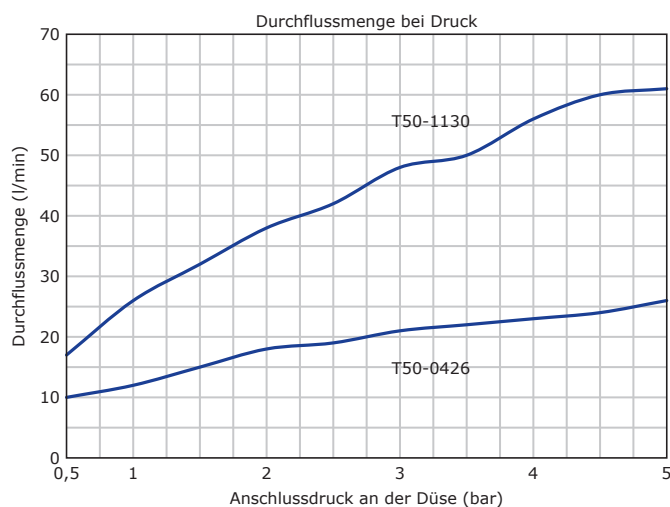
Dank variabler Anbaumöglichkeiten eignet sich die Baureihe RTAA optimal für isolierte Anlagen oder Kanäle. Die pneumatische Ansteuerung bietet flexible Einsatzmöglichkeiten und ermöglicht Zukunftssicherheit, maximale Prozessoptimierung und Kosteneinsparungen. RTAA-Retraktoren werden kundenspezifisch konfiguriert; wählbar sind u. a. Hublänge, Prozessanschlüsse, Fördermenge, Sensorik und Werkstoffe. Für den Einsatz in sensiblen Bereichen können RTAA-Systeme mit Positionsrückmeldung (Offen/Zu) geliefert werden.

Optional sind Einschweißflansche erhältlich, die an die geltende Norm und den vorhandenen Rohrradius angepasst werden und so eine möglichst bündige, hygienische Einbausituation ermöglichen. Sprechen Sie uns direkt an, um mehr über RTAA-Düsenysteme zu erfahren.

Technische Daten:

Betriebsprinzip:	AIR/AIR (Druckluft / Inertgas)
Funktion:	Aus- und Einfahren durch Druckluft / Inertgas (AIR/AIR)
Anwendung:	Rohr- und Behälterreinigung, Feuerlöschung
Sprühverteilung:	Rückwärtsgerichtetes Sprühbild bis 325°, Blindbereich ca. 35°
Hublängen-Optionen:	100 mm, 150 mm, 200 mm, bis 750 mm (weitere auf Anfrage)
Betriebsdruckbereich:	0,5 – 5 bar
Empfohlener Flüssigkeitsdruck:	2 – 4 bar (max. 5 bar)
Sprühkreis (Benetzung):	Ø 3,95 m bei 2 bar (T50-1130, Wasser 20 °C)
Reinigungsbereich:	bis Ø 2,50 m bei 2 bar (T50-1130, Wasser 20 °C)
Werkstoffe (produktberührt):	Edelstahl 1.4404; Hastelloy C-22 (2.4602); FFKM; C-PTFE; PTFE; Turcon MF4; EPDM
Oberfläche:	Elektropoliert; produktberührte Oberflächen Ra < 0,8 µm
max. Betriebstemperatur:	ca. 85 °C (185 °F), bis 120 °C (248 °F) in Sonderausführung
max. Umgebungstemperatur (außen):	ca. 60 °C (140 °F), höher auf Anfrage; Sensor-Umgebungstemperatur max. 60 °C (140 °F)
max. Umgebungstemperatur (innen):	ca. 140 °C (284 °F), bis 225 °C (437 °F) in Sonderausführung
max. SIP-Temperatur:	ca. 140 °C (284 °F), 30 min
Befestigungsanschluss:	Einschweißflansch / Tri-Clamp (TC) / Flanschverbindung (nach Kundenwunsch)
Flüssigkeitsanschluss:	DN 25 Tri-Clamp (TC) / Schweißende / Gewindeanschluss (nach Kundenwunsch)
Luftanschluss:	2 × G 1/4"
Sensoren:	Positionsrückmeldung Offen/Zu
Gewicht:	abhängig von Hub und Ausführung (typischer Wert auf Anfrage)
Zertifikate / Dokumentation:	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (3.2 auf Anfrage), Werksbescheinigung 2.1, FDA, EG 1935/2004, EU 10/2011, Konformitätserklärung, ATEX-Unbedenklichkeitsbescheinigung, weitere auf Anfrage

Fördermengen und Sprühweiten



Düsentyp T50-1130, Wasser 20 °C; Durchflussmengen gemäß Fördermengendaten.

Fördermengendaten

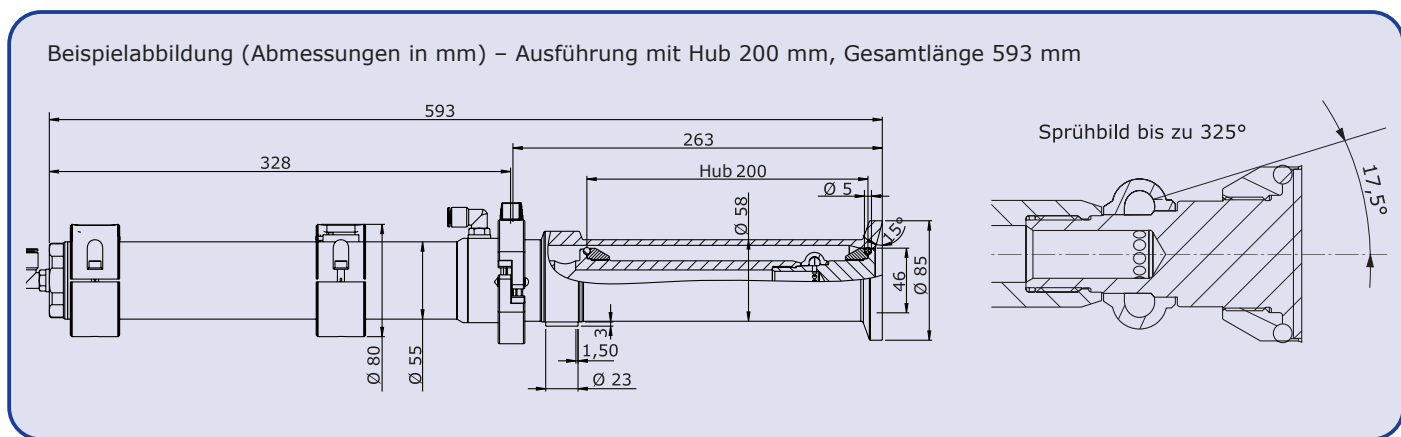
Typ T50-1130

Druck (bar)	m³/h	L/h	L/min
0,5	1,02	1020	17
1,0	1,56	1560	26
1,5	1,92	1920	32
2,0	2,28	2280	38
2,5	2,52	2520	42
3,0	2,88	2880	48
3,5	3,00	3000	50
4,0	3,36	3360	56
4,5	3,60	3600	60
5,0	3,66	3660	61

Typ T50-0426

Druck (bar)	m³/h	L/h	L/min
0,5	0,60	600	10
1,0	0,72	720	12
1,5	0,90	900	15
2,0	1,08	1080	18
2,5	1,14	1140	19
3,0	1,26	1260	21
3,5	1,32	1320	22
4,0	1,38	1380	23
4,5	1,44	1440	24
5,0	1,56	1560	26

Weitere Fördermengen sind auf Anfrage erhältlich.



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 27.09.2026-71427321893-1888948-71042) · Seite 2/2