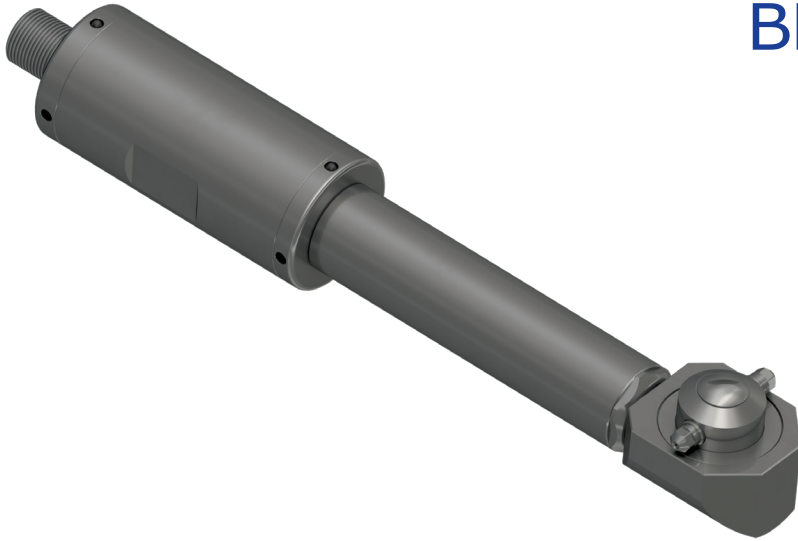


BEHÄLTERREINIGER HRH



- Wasserantrieb (ATEX)
- Hygienekopf RH (EHEDG-Richtlinien)
- 360° Strahlabdeckung
- Bis 200 bar und 50 l/min



- Antrieb über kompakte Wasserturbine
- Drehzahl 10–30 U/min, über Wassermenge variierbar
- Antrieb kann mit in den Behälter eingeführt werden
- Einbauöffnung größer Ø 65 mm (automatisch Ø 77 mm)
- 2 Düsen, wahlweise 0°, 5° oder 15°
- Schaftlängen 140 bis 4000 mm
- ATEX-Zulassung, bis 90 °C
- Sehr geringes Betriebsgeräusch

Der HRH ist ein Behälterinnenreiniger mit Wasserantrieb für die Innenreinigung von Produktions-, Lager- und Transportbehältern. Er besteht aus dem Reinigungskopf RH, einem Wasserantrieb und einem Verbindungsrohr. Der Hygienekopf RH wurde nach den Konstruktionsrichtlinien der EHEDG für die Hygiene im Lebensmittelbereich entwickelt. Die Zahnräder des Sprühkopfes sind vollständig mechanisch gekapselt und so vor Verschmutzung und Beschädigung geschützt. Der Reiniger kann fest im Behälter montiert (CIP), automatisch einfahrend (optional) oder manuell am Behälter eingesetzt werden.

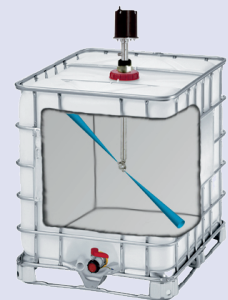
Eine kompakte Wasserturbine wandelt die Strömung des Reinigungswassers in eine Drehbewegung um: Die Energie des Wassers wird nicht nur zur Reinigung, sondern zugleich für den Antrieb des Reinigungskopfes genutzt. Das Verbindungsrohr überträgt die Bewegung und leitet das Hochdruckwasser zum Spritzkopf. Eine Verzahnung am Spritzkopf greift in eine feststehende Verzahnung am Verbindungsrohr, sodass sich der Spritzkopf zusätzlich um eine zweite, um 90° versetzte Achse dreht. Durch die Rotation in zwei Achsen bewegen sich die Düsen kugelförmig, und nach einer bestimmten Zeit hat der Wasserstrahl alle Bereiche im Behälter einmal erfasst.

Die Drehzahl lässt sich über die Wassermenge variieren und mit unterschiedlichen Düsen an die verfügbare Wassermenge anpassen; der Antrieb kann mit in den Behälter eingeführt werden. Schaftlängen von 140 bis 4000 mm passen den Reiniger an verschiedene Behältergrößen an. Dank des modularen Aufbaus lassen sich die einzelnen Elemente austauschen, sodass das Gerät im Servicefall schnell wieder einsatzbereit ist. Der HRH hat eine ATEX-Zulassung, ist auf Langlebigkeit ausgelegt, wartungsfreundlich und arbeitet sehr leise.

Technische Daten

Antrieb:	Wasserturbine (wasserhydraulisch)
Drehzahl:	10 – 30 U/min, über Wassermenge variierbar
Reinigungskopf:	RH (Spritzkopf-Kombination S-RH-55)
Arbeitsdruck:	100 – 200 bar
Durchfluss:	10 – 50 l/min
max. Temperatur:	90 °C (194 °F)
Strahlabdeckung:	360°
Düsen:	2 Stück, 0° / 5° / 15°, 1/8"
Reinigungszyklus:	abhängig von Drehzahl und Verschmutzung
Anschluss:	M22 x 1,5 / G 1/2" / G 3/8"
Einbauöffnung:	größer Ø 65 mm; größer Ø 77 mm bei automatischem Ein-/Ausfahren
Verbindungsrohr:	Ø 35 mm, Schaftlänge 140 – 4000 mm
Werkstoff Kopf und Rohr:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Antrieb:	Edelstahl 1.4301
Dichtungen:	FPM (Viton®) / EPDM / FDA
ATEX (2014/34/EU):	II 2 G Ex h IIC T6 ... T1 Gb; II 2 D Ex h IIC T40 °C ... T90 °C Db
Artikel-Nr.:	HRH.STD

Einsatzbeispiel: Reinigung eines IBC



Varianten

Schaftlänge:	stufenweise von 140 bis 4000 mm; andere Schaftlängen auf Anfrage
Drehzahl:	ab Werk auf die Hochdruckversorgung eingestellt, über drei Durchfluss-Regeldüsen änderbar

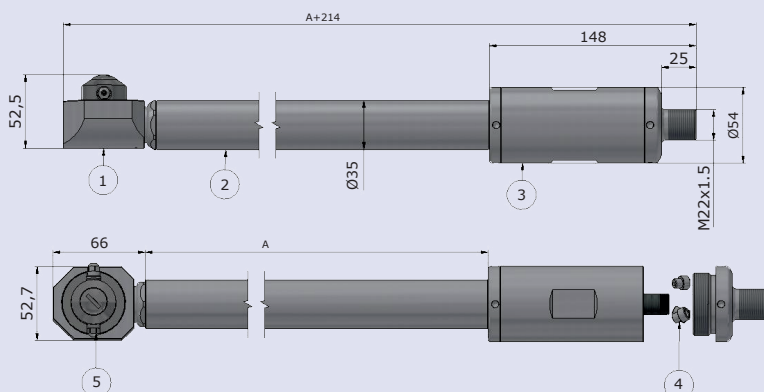
Wartung

Düsenreinigung:	mit Druckluft, bei festsitzendem Schmutz mit einem sehr dünnen Metallstab
Düsenwechsel:	bei Bedarf gegen gleichartige Düsen mit identischer Düsenöffnung
Filtersieb:	im Zulauf des Antriebs je nach Verschmutzung regelmäßig reinigen; beschädigtes Sieb ersetzen
Wartungsintervall:	ca. alle 300 Betriebsstunden, dabei alle Dichtungen erneuern
Kugellager:	spätestens nach 2.000 Betriebsstunden gegen Originallager tauschen

HRH – Behälterinnenreiniger mit Hygienekopf und Wasserantrieb

Komponenten und Abmessungen

Abmessungen in mm



- 1

Spritzkopf-Kombination S-RH-55
- 2

Verbindungsrohr Ø 35 mm
- 3

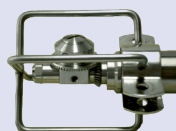
Wasserantrieb (Viton)
- 4

Düsen Wasserantrieb
- 5

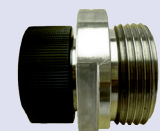
Düsen Reinigungskopf RH

Länge A	140 mm	170 mm	300 mm	500 mm	700 mm
Artikel-Nr.	HR-H-0140	HR-H-0170	HR-H-0300	HR-H-0500	HR-H-0700
Länge A	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Artikel-Nr.	HR-H-1000	HR-H-1500	HR-H-2000	HR-H-3000	HR-H-4000

Zubehör und Ersatzteile



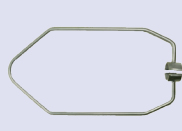
Schutzkäfig



Einschraubhalter
M64 x 4



Spundlochalterung



Aufhängebügel



Doppelhandgriff



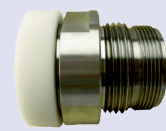
Düsen



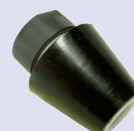
Adapter M22 / M24 /
NPT / 1/2"



Anbauflansch



Fasshalterung M64 x
4 / 2"



Verschlussstopfen

Ersatzteile:

Düsen 0° / 5° / 15° (1/8"), Dichtsätze, Kugellager, Spritzkopf-Kombination S-RH-55, Regeldüsen für den Wasserantrieb

Weiteres Zubehör:

Verschraubungen M48 x 1,5, M64 x 4 und 2", Verlängerungsrohre 500 – 2000 mm; alles Weitere auf Anfrage

Dokumentation:

Betriebsanleitung, Ersatzteilübersicht, Zertifikate, Konformitätserklärung

Sicherheitshinweise

- Der Behälterinnenreiniger ist ausschließlich für die Innenreinigung von Produktions-, Lager- und Transportbehältern geeignet, die mit einem Hochdruck-Wasserstrahl mit Reinigungslösung behandelt werden dürfen.
- Das Gerät darf nur mit Frischwasser und mit vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen Reinigungsmitteln betrieben werden. Die in diesem Datenblatt genannten Betriebsbedingungen und Leistungsgrenzen sind unbedingt einzuhalten.
- Das Gerät ist ein technisches Arbeitsmittel und nicht für den privaten Gebrauch bestimmt. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch sachgemäßer Transport und fachgerechte Lagerung.
- Die Wartungsintervalle hängen von Einsatzdauer, Druckbereich, Medientemperatur und eingesetztem Reinigungsmittel ab und sind im Probetrieb individuell festzulegen. Für die Einhaltung der Wartungsintervalle ist der Betreiber verantwortlich.

Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 01.10.2026) · Seite 2/2