

CYCLONE

- FDA & ATEX zugleich
- sehr starker Reinigungseffekt
- kompakte Abmessungen
- auch mit Rotationskontrolle



- validierbarer Reinigungsvorgang
- Reinigungsdurchmesser bis 14 m
- Durchflussmenge zw. 42 - 103 lpm
- energiesparende Antriebstechnik
- Einbauöffnung nur 80 mm
- keine Kugellager, selbstreinigend
- Funktionsüberwachung mit SMW 100, Vericlean
- verschiedene Anschlussmöglichkeiten

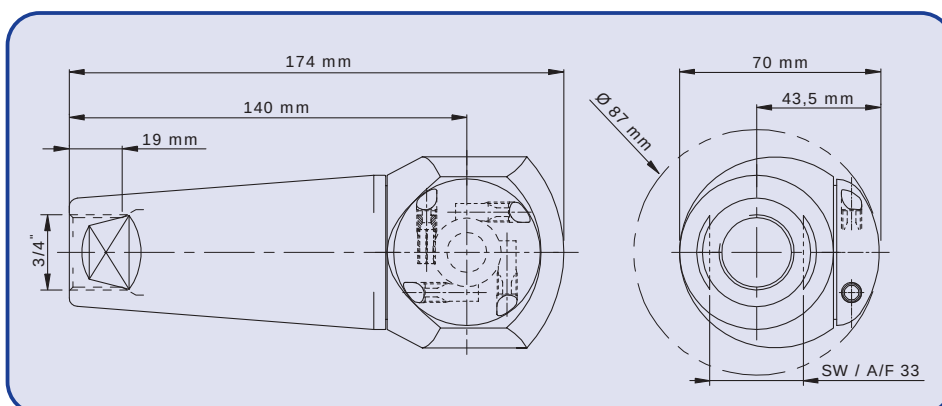
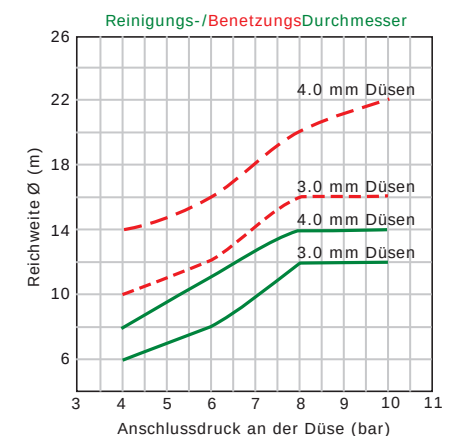
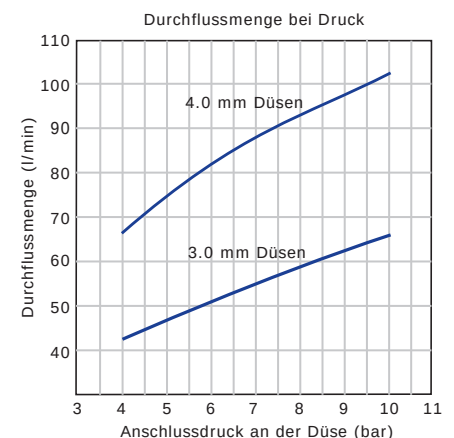
Der Cyclone ist ein extrem kleiner Zielstrahlreiniger mit orbitalem 360° Spritzmuster. Zur Installation eines Cyclone wird eine Installationsöffnung von nur 80 mm benötigt. Der Antrieb des Cyclone erfolgt durch das Reinigungsmedium bei einem Druck von 4 bis 10 bar. Turbinengetrieben wird eine radiale und axiale Rotation des Düsenkopfes erzeugt. Dadurch entstehen durch vier Düsen ausgerichtete Flüssigkeitsstrahlen mit einem starken Aufpralleffekt bis zu einem Durchmesser von 14 Meter. Durch umherlaufende Flüssigkeitsstrahlen wird so innerhalb 3,5 bis 6 Minuten ein sich vervollständigendes Spritzbild mit voller Abdeckung erreicht.

Durch optimale Strömungssteuerung, eine leichtgängige kugellagerlose Mechanik und ein hygienisches Dichtkonzept entfaltet sich die am Gerät eingesetzte Energie in einen starken Reinigungseffekt. Das orbitale Reinigungsverhalten ermöglicht die bestmögliche Nutzung der Reinigungsflüssigkeit bzw. chemischer Zusätze. Für die Verwendung in hygiesensiblen Bereichen hält sich das Gerät mit einer Selbstreinigungsdüse permanent sauber und entleert sich im vertikalen Betrieb nach der Anwendung selbständig. Der Einsatz des Gerätes ist stets ressourcenschonend und erfolgt mit geringstem Verschleiß- und Wartungsaufwand. Der Cyclone erfüllt die höchsten Hygiene- und Sicherheitsstandards und ist für den Einsatz in EX-Zonen und FDA-Anwendungen zugleich verwendbar. Während einer langlebigen Einsatzdauer wird sich dieses Gerät stets als zuverlässiger Partner für Ihre Reinigungsaufgaben erweisen. Cyclone Orbitalreiniger sind in verschiedenen Anschlussvarianten erhältlich. Optional kann der Reinigungsablauf eines Cyclone durch SMW 100 oder Vericlean permanent und nichtinvasiv überwacht werden. Der Cyclone gehört zu den neuesten und effektivsten Entwicklungen des Marktes für Reinigungstechnik.

Häufige Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Tanks und Behälter in Brau-, Getränke-, Milchverarbeitungs-, Lebensmittel-, Pharma-, Chemische - und Transportindustrie.

Technische Daten:

max. Reinigungsdurchmesser:	14 Meter
Spritzbild:	360° orbital
Druckbereich:	4 - 10 bar
Durchflussmenge:	42 - 103 LPM (2,5 - 6,2 m³/h)
Einbauöffnung:	min. Ø 80 mm
Bevorzugte Einbaulage:	beliebig
Gewicht:	ca. 2,0 KG
Werkstoffe:	Edelstahl 316L (1.4404), C.PTFE, PTFE, C.PEEK
Standardanschluss:	3/4" Innengewinde BSP (NPT)
optionale Anschlussstypen:	1" Splint
Düsenbestückung:	4 x 3,0 mm Düsen, 4 x 4,0 mm Düsen
Zertifikate:	3.1, 2.2, ATEX, FDA, Lebensmittelzulassung, EU 1935/2004
max. Betriebstemperatur	95°C (203°F)
max. Umgebungstemperatur:	140°C (284°F), 30Min.



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 25.06.2014-71427321893-1888948-71042)